

UNITÉ INTÉRIEURE MULTI-SPLITS

CASSETTE 4 VOIES

CARACTÉRISTIQUES & ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Soufflage 360°
- Pompe de relevage intégrée
- Cassette 4 voies 600x600 avec façade esthétique sans débordement
- Connectivité à distance WiFi via télécommande SWC-04
- Fonction I-Feel
- Contact sec Marche/Arrêt
- Entrée air neuf
- Livrées de série : façade, télécommandes à distance IR (YAP1F7) et filaire (SWC-04)



YAP1F7



SWC-04

ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Commande filaire programmable SWC-02
- Commande centralisée tactile SCC-36

DC INVERTER



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille	12	18	24
Modèle	MVC-12BI2	MVC-18BI2	MVC-24BI2
Code	QDSH2512A	QDSH2518A	QDSH2524A
Puissance frigorifique nom (kW)	3,50	5,00	7,00
Puissance calorifique nom (kW)	4,00	5,50	8,00
Débit d'air (PV/GV) (m³/h)	350 / 560	350 / 650	800 / 1100
Niveau de pression sonore froid min / max à 1,4 m (dB(A))	28 / 41	28 / 43	37 / 46
Niveau de puissance sonore maximal (dB(A))	57	59	61
Hauteur de refoulement condensats (mm)	1000	1000	1000
Diamètre condensats (mm)	26	26	26
Déshumidification (l/h)	1,40	1,80	2,50
Diamètre liquide - gaz	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 5/8"
Entraxe fixation (mm) L x P	505 x 550	505 x 550	680 x 780
Dimensions Unité (mm) Ht x L x P	265 x 570 x 570	265 x 570 x 570	240 x 840 x 840
Poids Unité (kg)	17,00	17,00	29,00
Dimensions Façade (mm) Ht x L x P	47,5 x 620 x 620	47,5 x 620 x 620	52 x 950 x 950
Poids Façade (kg)	3,00	3,00	6,00