

Sentinel Eliminator®

Filtre Quadra-Cyclone® pour capturer tous les types de débris en circulation

Les particules en circulation dans les installations de chauffage provoquent une usure et une défaillance prématurées des circulateurs et échangeurs. Le filtre Sentinel Eliminator, installé sur le retour de la chaudière protège l'installation contre tous les types de débris magnétiques et non magnétiques.

- **Technologie haute performance Quadra-Cyclone**

Elimine et capture les débris magnétiques et non magnétiques pour une protection optimale de la chaudière

- **Matériaux robustes, issus de l'industrie automobile avec des doubles joints et des raccords de qualité**

Conçu pour durer et sans risque de fuites

- **2 possibilités de nettoyage**

Evacuation des débris via la vanne de vidange pour un nettoyage rapide lors de la maintenance ou retrait du réservoir pour démontrer au client final

- **Té rotatif**

Installation 360° rapide et facile quelle que soit l'orientation de la tuyauterie



Vannes 22mm ou 3/4" fournies

Dimensions
Hauteur : 290mm
Largeur : 108mm

Installation 360° grâce au Té orientable

4 hydrocyclones pour séparer et capturer les débris magnétiques et non magnétiques

Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage et d'eau chaude sanitaire par la mise en œuvre des bonnes pratiques Sentinel...



NETTOYER
AVEC LE
NETTOYANT
APPROPRIÉ



PROTÉGER
AVEC
L'INHIBITEUR
X100



PRÉSERVER
AVEC X100
QUICK TEST

Description

Le filtre Sentinel Eliminator® élimine tous les types de débris en circulation dans les installations de chauffage afin de garantir une protection optimum de la chaudière et maintenir un fonctionnement et une efficacité optimum de l'installation.

Fonctionnement

Sentinel Eliminator utilise la technologie optimisée Quadra-Cyclone® qui entraîne les débris en suspension vers le réservoir, tandis que des aimants stratégiquement disposés, accélèrent la capture des débris magnétiques pour un nettoyage continu et efficace. Les débris capturés peuvent être facilement évacués en coulissant le collecteur magnétique puis en ouvrant la vanne de vidange. Le nettoyage peut également se faire aisément en dévissant le réservoir à débris pour un nettoyage complet.

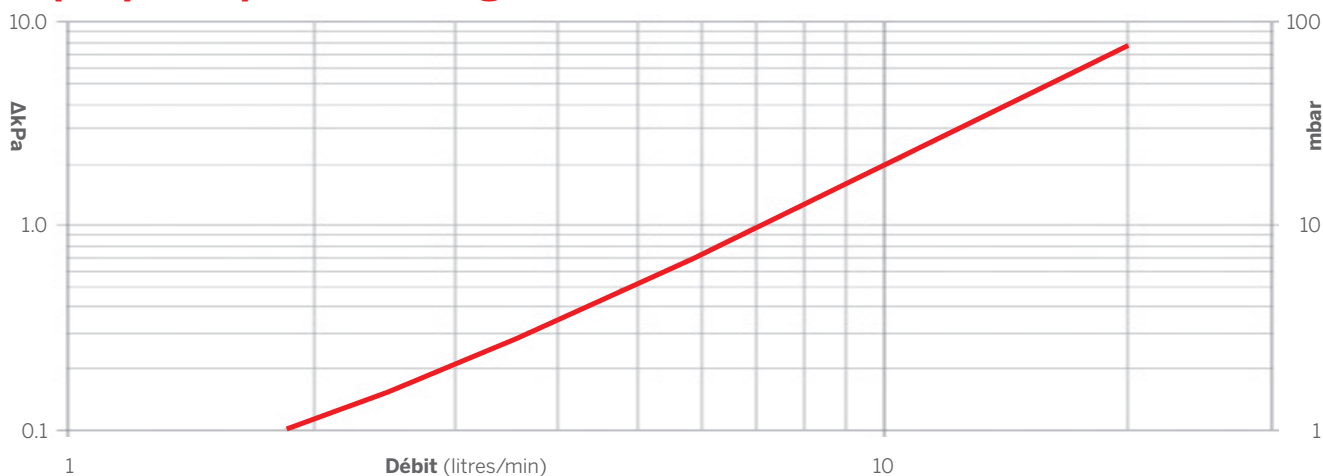
Caractéristiques

- Point d'injection :** Pour les produits Sentinel Rapid-Dose® en 400ml UNIQUEMENT
- Montage :** Le corps du filtre doit être positionné à la verticale -
La circulation de l'eau se fait dans le même sens que la flèche sur le Té
- Sans blocages :** Circulation continue même lorsque le réservoir est plein
- Inaltérabilité :** Vanne de vidange sécurisée
- Conception de circulation optimisée :** Continue d'éliminer les débris jusqu'à ce que le réservoir soit plein

Caractéristiques techniques

- Débit maximum :** 25 litres/min
- Température maximum :** 80°C
- Montage :** Le corps du filtre doit être positionné à la verticale -
La circulation de l'eau se fait dans le même sens que la flèche sur le Té
- Raccords :** ¾" (raccords à visser) ou 22mm (raccords olive)
- Hauteur totale :** Avec raccords ¾" 25,1 cm (T de connexion en position horizontale)
30,9 cm (T de connexion en position verticale)
Avec raccords 22mm 25,1 cm (T de connexion en position horizontale)
32,2 cm (T de connexion en position verticale)
- Total width :** 108mm
- Profondeur totale :** 153mm (avec le Té)
- Poids (avec emballage) :** 1,5kg (22mm) 2kg (¾")

Graphique de perte de charge



Sentinel Performance Solutions Ltd

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein – 77420 Champs sur Marne
Tél : +33 (0) 1 64 15 22 40
www.sentinelprotects.com



@SentinelHQ



SentinelCPM