

Guide d'installation

Voyant liquide

Type LLG

Danfoss
148978.11

Danfoss
148983.10

1

2 Segment avec 12 vis

Danfoss
148978.10

Danfoss
148983.10

3 Segment avec 20 vis

A et **B**

	Nm	lb-ft
LLG	44	32

A **Remarque !**
Les boulons de brides ne sont pas serrés en usine. Les boulons doivent être serrés sur le site.

4

Danfoss
148977.11

FRANÇAIS

Installation

Installer le voyant LLG 185-1550 sur un support en utilisant les 4 vis fournies. Utiliser les orifices filetés à l'arrière du cadre pour monter le voyant sur le support (non fourni par Danfoss).

Toujours raccorder la tuyauterie après le montage sur le support. Il est à noter l'importance d'une contrainte minimum exercée par la tuyauterie raccordée sur les voyants liquide.

S'assurer qu'il y a suffisamment d'espace derrière les voyants LLG pour garantir une isolation, un entretien et une inspection corrects, etc.

Pression max. de fonctionnement

25 barg (362 psig)

Température de fonctionnement

LLG, LLG S :

Min. -10 °C (+14 °F)

Max. + 100 °C (+212 °F)

LLG SF (avec adaptateur) :

Min. -50 °C (-58 °F)

Max. + 30 °C (+86 °F)

Sous réserve d'erreurs et d'omissions ; les données sont sujettes à modification sans préavis.

Maintenance

Remplacement de la garniture

Desserrer toutes les vis du LLG en les tournant d'¼ de tour dans l'ordre inverse de la procédure de serrage. Desserrer complètement toutes les vis, dans le même ordre.

Retirer ce qui reste de l'ancienne garniture et nettoyer toutes les surfaces. La surface doit être exempte de toute ébarbure, marque ou rayure.

Déballer la garniture. Veiller à ne pas l'endommager (ne pas la plier ni l'érafler). Veiller à ce qu'il soit propre.

Placer la garniture sur la surface d'étanchéité de la pièce arrière et installer le voyant (voir fig. 1). Placer la plaque de protection sur le voyant et monter la pièce avant sur le dessus. (Pour le modèle LLG SF, l'adaptateur sert également de plaque de protection).

Serrer les vis. La séquence de serrage (voir fig. 2 et 3) *doit* être respectée. Serrer les vis en fonction des moments de couple suivants :

Point 1

Serrer les vis à la main jusqu'à ce qu'elles touchent la pièce avant.

Point 2

Utiliser une clé dynamométrique pour serrer les vis à un couple de 15 Nm (11 ft•lb).

Point 3

12 vis ; serrer les vis n° 1 à 8 à un couple de 30 Nm (22 ft•lb) et les vis n° 9 à 12 à un couple de 15 Nm (11 ft•lb).

20 vis ; serrer les vis n° 1 à 16 à un couple de 30 Nm (22 ft•lb) et les vis n° 17 à 20 à un couple de 15 Nm (11 ft•lb).

Répéter le point 3 jusqu'à ce qu'aucune des vis ne puisse être tournée aux moments de couple indiqués.