

Krauma®



**Simplifier la rénovation et améliorer l'efficacité énergétique
de votre installation de chauffage avec pompe à chaleur**

Krauma®

Le module de découplage Krauma® est une solution innovante.

Il permet de séparer le circuit primaire (pompe à chaleur) du circuit secondaire (circuit de distribution d'eau chaude) garantissant ainsi une température de confort optimale.

Le module de découplage Krauma® est **prêt à l'emploi** et présente de nombreux avantages :

Réduction des coûts d'installation : Pré-équipé, compact et facile à installer grâce à sa platine murale de fixation, il a vocation à faire gagner du temps de pose lors de l'installation.

Il est également compatible avec toutes les pompes à chaleur et toutes les configurations de système de chauffage.

Amélioration de l'efficacité énergétique : En séparant le circuit primaire et le circuit secondaire, le module de découplage Krauma® réduit les pertes de chaleur et améliore significativement l'efficacité énergétique globale de l'installation.

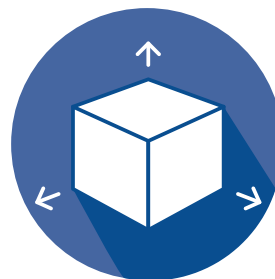
Fiabilité : Le module est 100% manufacturé en France et accessorisé avec des produits de grandes marques. Il a été développé pour répondre aux multiples problématiques d'installations rencontrées par les professionnels.



**4H DE GAIN
DE POSE**



100% COMPATIBLE
Tous types / marques de pompes à chaleur.
Tous types d'émetteurs.



COMPACTÉ
L 800 x H 800 x P 630 mm
27kg (à vide).

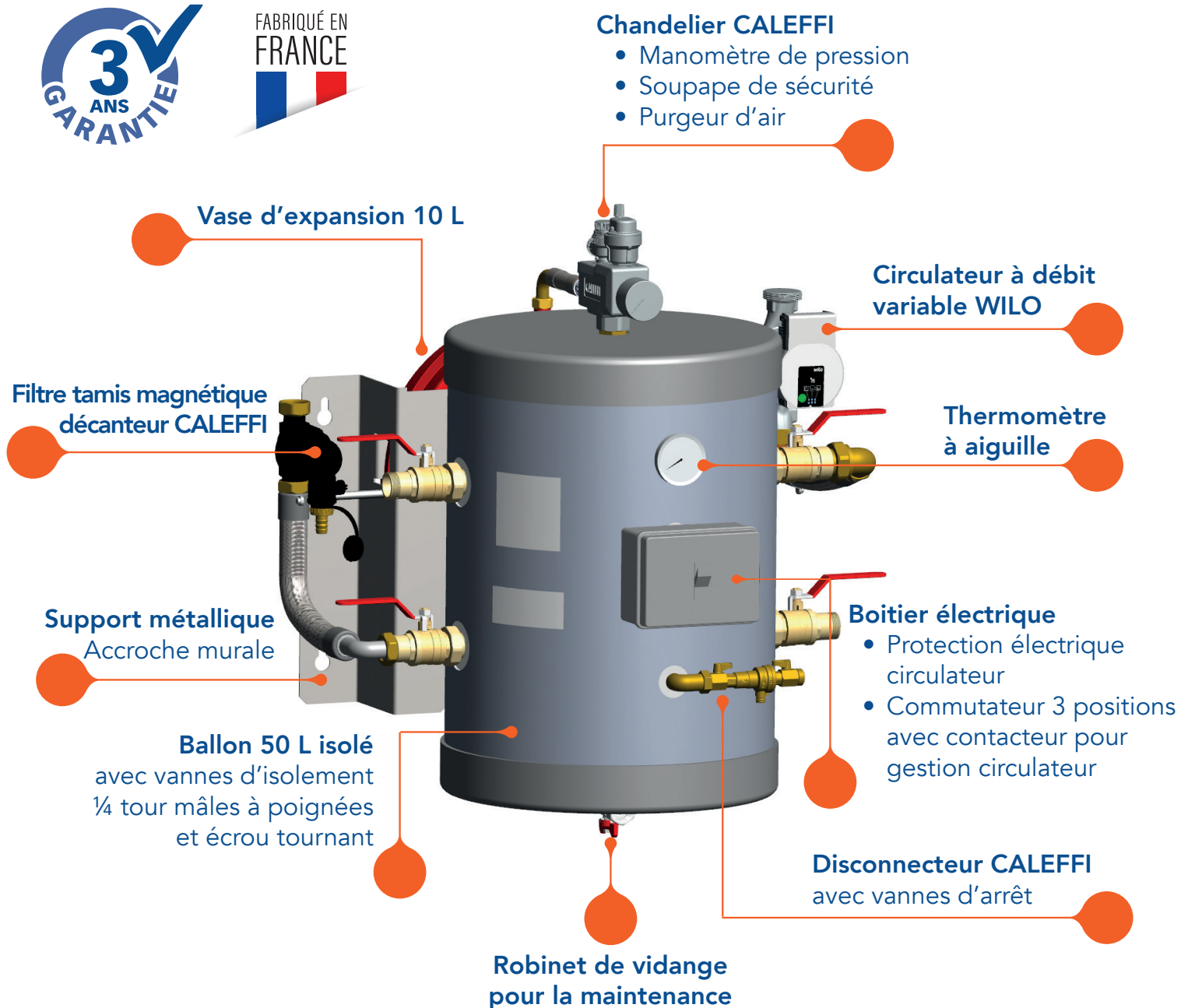


FACILITÉ
Équipé de l'ensemble des composants
de sécurité recommandés par les fabricants
de pompes à chaleur.

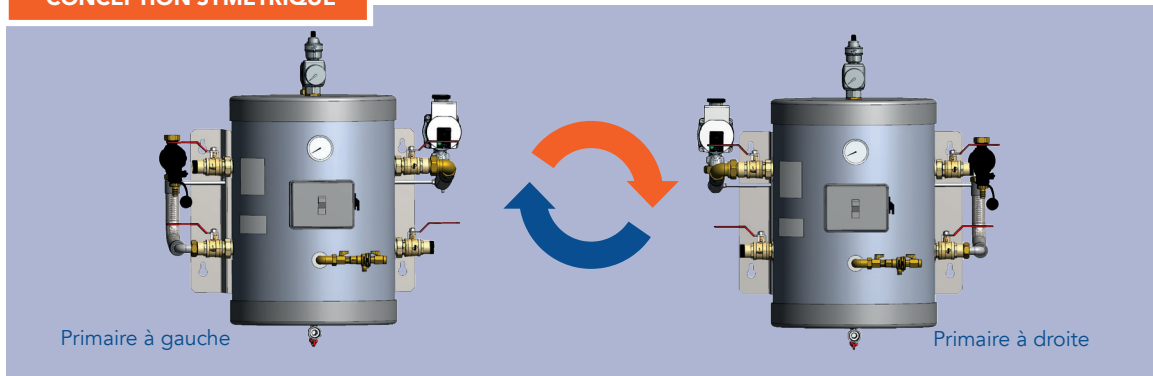
COMPOSITION DU MODULE



FABRIQUÉ EN FRANCE



CONCEPTION SYMÉTRIQUE



La conception symétrique du module permet de monter le circuit secondaire à droite comme à gauche. Seulement deux composants sont à inverser sur site.

EXEMPLES DE CONFIGURATION

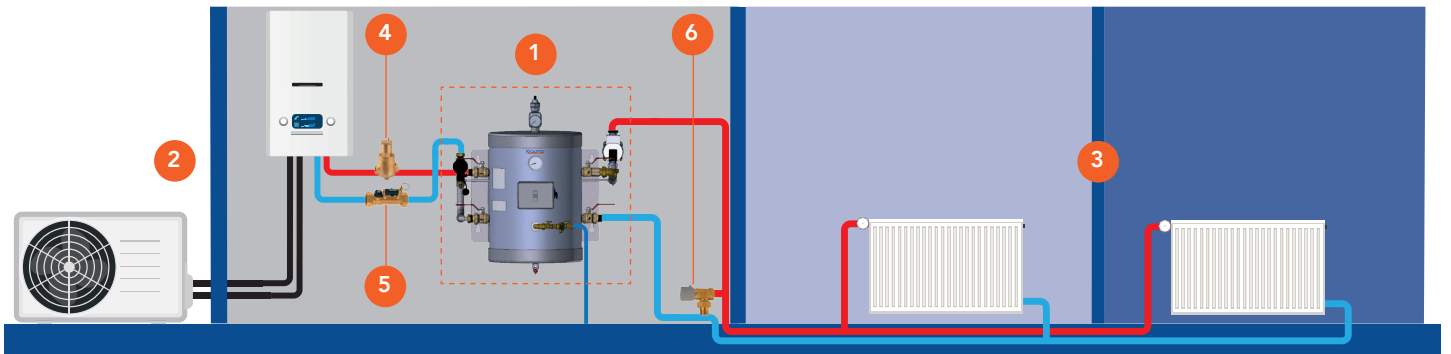


Schéma de principe d'installation du module Krauma® BD50L1Z en découplage avec PAC bi-bloc 1 zone rénovation réseau radiateurs existant.

1 : Krauma BD50L1Z 2 : Pompe à chaleur bi-bloc 3 : Circuit radiateurs 4 : Dégazeur 5 : Vanne d'équilibrage 6 : Soupape différentielle

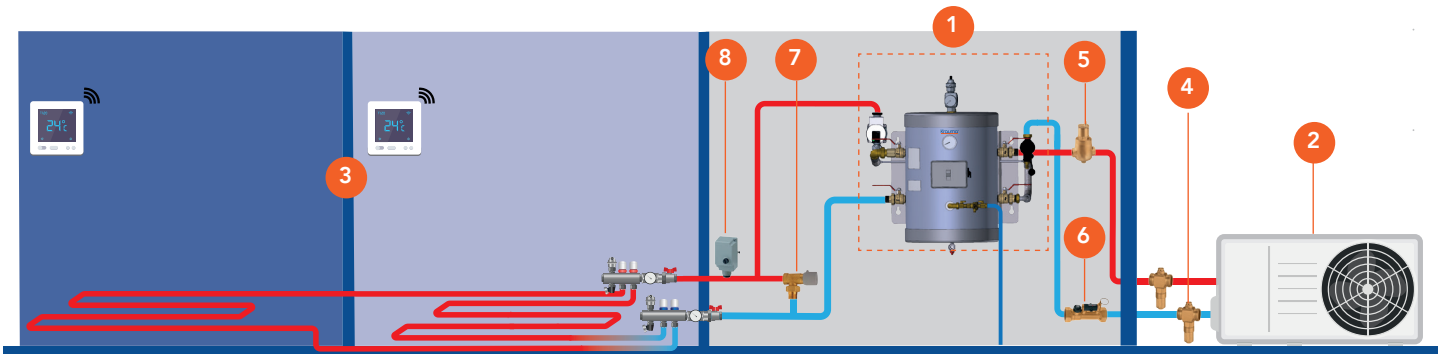


Schéma de principe d'installation du module Krauma® BD50L1Z en découplage avec PAC monobloc 1 zone rénovation réseau plancher-chauffant existant.

1 : Krauma BD50L1Z 2 : Pompe à chaleur monobloc 3 : Circuit plancher chauffant 4 : Soupape antigel 5 : Dégazeur 6 : Vanne d'équilibrage 7 : Soupape différentielle 8 : Aquastat de sécurité

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Krauma® BD50L1Z		
Usage	Chauffage	
Fluide	Eau pure uniquement	
Température Fluide minimale / maximale (°C)	+25 / +80	
Dimensions L x H x P (mm)	800 x 800 x 630	
Poids à vide / Poids en service (kg)	27 / 87	
Pression maximale de service (bar)	3	
Capacité ballon (L)	50	
Capacité vase d'expansion (L)	10	
Matériau ballon et vase d'expansion	Acier noir	
Précharge usine vase d'expansion (bar)	1 - Air	
Raccordements hydrauliques	Circuit primaire	Entrée : 1" Gaz Mâle Sortie : 1" Gaz Femelle
	Circuit secondaire	Entrée : 1" Gaz Mâle Sortie : 1"1/2 Gaz Mâle
	Sortie soupape de sécurité	3/4" Gaz Femelle
	Sortie robinet de vidange	3/4" Gaz Femelle
	Alimentation disconnecteur	1/2" Gaz Mâle
	Vidange disconnecteur (mm)	12
Disconnecteur	Température maximale eau entrée (°C)	40
	Pression de l'eau maximale entrée (bar)	3
Circulateur à débit variable		3 vitesses
		Débit maximal : 3.2 m³/h
		Hauteur de refoulement maximale : 6.7 m
		EEL ≤ 0.20
Filtre décanteur magnétique	Tamis acier inox - Mailles 0.8 mm	BR 1.3T
Boîtier électrique (IP20)	Tension alimentation	230 V (+10% / -15%) – 1 Ph – 50 Hz
	Protection électrique	Disjoncteur C2

Ce produit vous intéresse ?

Contactez nous sur :
krauma@beijer-france.com



Distribué par :

